



## Ohýbacie systémy rúrok "Made in Germany"



Model S42

Model S50

Model S60

Model S80

Model S90



### Štandardné vybavenie:

- Cyklo-kuželová bezúdržbová prevodovka
- Stabilný a robustný korpus stroja
- Riadenie cez dotykový displej, výmena dát cez USB a WLAN
- Rýchly výmenný systém nástrojov
- Možnosť ohýbania vpravo a vľavo
- Stabilný úchyt s kontrolou dĺžky a natočenia, aretácia 15°
- 3, alebo 4 – čelust'ová fixácia profilu

### Opcionálne vybavenie:

- Pneumatický, alebo hydraulický úchyt
- Rýchly výmenný systém trňa
- Automatické minimálne mazanie trňa
- Široká škála elektrotechnických opcí, napr. servopohon
- Špeciálne prevedenia, napr. vertikálna os ohýbania
- Možnosť vybavenia meracím stolom na kontrolu geometrií ohybov

	S42	S50	S60	S80	S90
Maximálny výkon (ocel')	42,4x3,25mm	54x4 mm	60,3x4 mm	76,1x4 mm	88,9x5 mm
Max. rádius ohybu	120 mm	150 mm	150 mm	200 mm	300 mm
Max. rýchlosť ohybu	29° / s	29° / s	17° / s	17° / s	17° / s
Presnosť ohybu	± 0,1°	± 0,1°	± 0,1°	± 0,1°	± 0,1°
Váha v kg	1100	1200	1600	2000	2800
Rozmery (d x š x v) v m	6,7 x 1 x 1,4	6,7 x 1 x 1,4	7 x 1 x 1,4	7 x 1 x 1,45	7 x 1 x 1,5
Výkon motora v kW	4,5	5,2	5,2	7	11





## Ručné ohýbačky rúrok "Made in Germany"



### Model HRB 3 – D

**HRB 3-D** je ručná ohýbačka, ktorú je možné upevniť na zvärací, alebo pracovný stôl.

Je vybavená digitálnymi displejmi, na ktorých sa zobrazuje presná hodnota uhla ohybu, ako i presná pozícia dĺžky a natočenia.

Ohýbaný profil sa uchyť v trojčelusťovom svorníku. Držník posuvu je vybavený dorazmi, tým sa zabezpečí presná geometria ohybu podľa predlohy. HRB 3-D je vhodná pre kusovú výrobu, ale aj pre malé série.

Je štandardne dodávaná s dĺžkou úchyty 850 mm, alebo 1.850 mm.

Pre špeciálne, alebo veľmi malé rádiusy ohybu je možnosť vybavenia nosičom trňa.

Maximálne výkony:

- Oceľ 12 x 2 mm
- Nerez 12 x 1,5 mm
- Meď mäkká 15 x 1,5 mm

### TBS – 3D Software

**TBS-3D** je Windows podporovaný program na výpočet a prenos dát na ohýbačku. Licencia na software sa získa jednorázovo online, na jedno pracovné miesto.

Nevznikajú žiadne následné náklady. Eventuálne aktualizácie sú zadarmo.

V prípade, že geometrie ohybov sú k dispozícii v elektronickej forme, je možné ich jednoducho a rýchlo načítať pomocou STEP – formátu.

Prepojenie geometrie ohybu s v programe uloženými údajmi o materiále a stroji vytvorí údaje o procese ohybu. Tieto môžu byť ľubovoľne vytlačené, alebo exportované voľne programovateľným Export – rozhraním. Spätné odpruženie a zmeny v materiále sú na základe databáz automaticky zohľadnené.

Program zahŕňa aj deväť rozdielnych pomôcok na konštrukciu geometrií na základe naskicovaných, alebo rozdielne okótovaných výkresov.

Možnosť neustálej zmeny konštrukčných pomôcok pri vytváraní jednej geometrie ponúka veľké množstvo rozdielnych možností na jej realizáciu.

Realizácia a kontrola prebieha automaticky na základe zadaných údajov, vzťahujúcich sa na Vašu ohýbačku.

