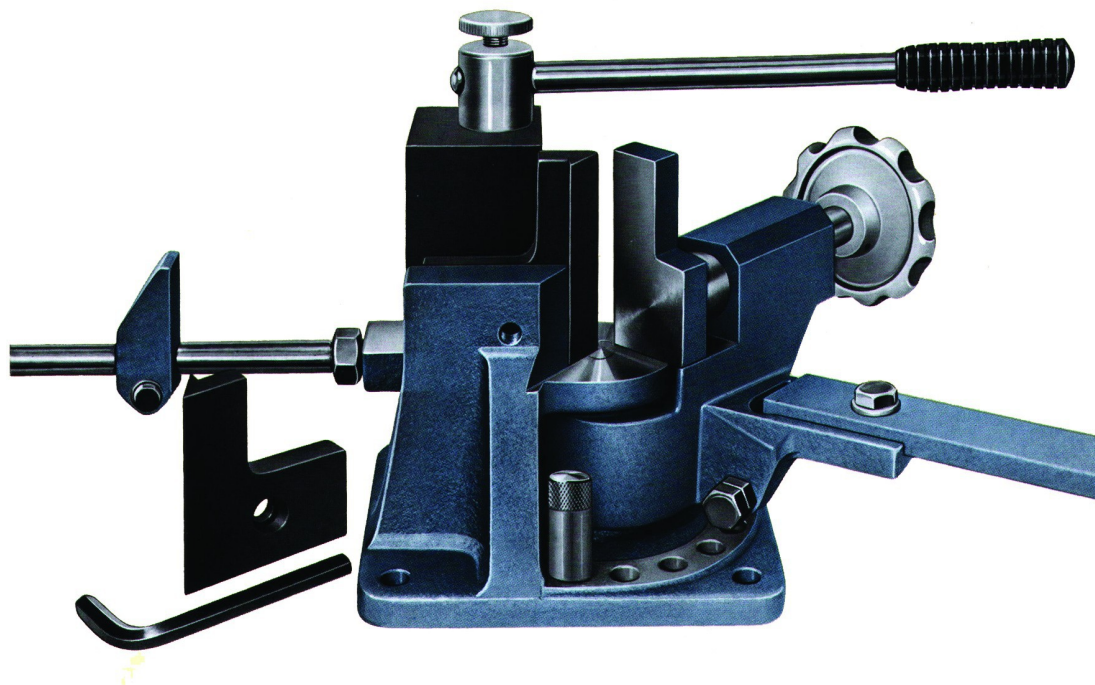


Ručná ohýbačka Typ 100



Technické údaje

zodpovedajúce akosti materiálu ocel' St37

Ohyb za studena

—	Plochá ocel'	max:	100 x 6	mm
	alebo	max:	50 x 12	mm
●	Tyč	max:	18	mm
■	Štvorhran	max:	18	mm
* —	Plochý profil med'	max:	100 x 12	mm
* L	L - profil (vyseknutý)	max:	60 x 8	mm

* Ohyby len s namontovanými rádiusovými prípravkami. Pri ohyboch z hrubšieho materiálu je nutné použitie telesa č.5.

Ohyb za tepla

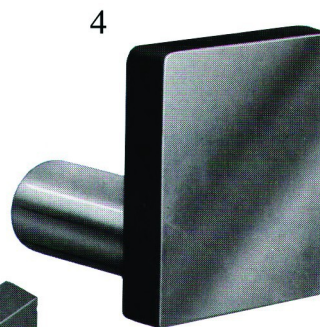
—	Plochá ocel'	max:	100 x 12	mm
	alebo	max:	60 x 20	mm
●	Tyč	max:	30	mm
■	Štvorhran	max:	30	mm
* L	L - profil (vyseknutý)	max:	100 x 12	mm

* Ohyby je možné robiť výlučne s prípravkami č. 4, 5 a 6.

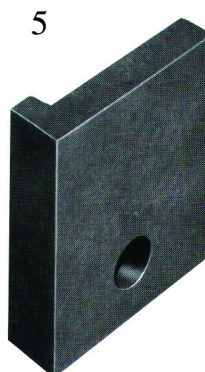
Ručná ohýbačka Typ 100

Špeciálne príslušenstvo

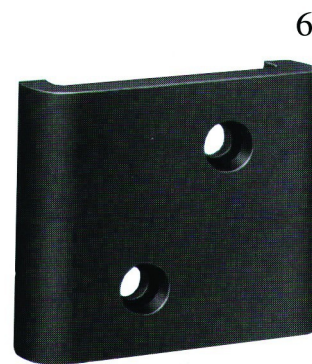
4 Široké čeluste, vhodné pri ohyboch hliníka, alebo mede.



5 Široká platňa, vhodná pri ohyboch hliníka, alebo mede. Použitie len v kombinácii so širokými čelustami č.4.



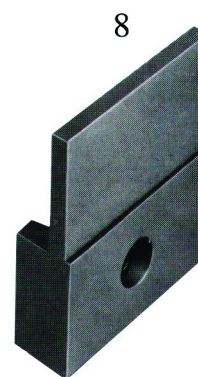
6 Široká platňa s 2 rozdielnymi rádiusmi. Aj tieto čeluste sú vhodné na ohyb medených a hliníkových profilov.



7 Rádiusová platňa vykrojená s veľkým rádiusom $r = 20$. Tieto čeluste je možné dodávať od $r = 4$ do $r = 20$.



8 Špeciálne čeluste, spodok široký 15mm, vrch 8 mm. Používajú sa na ohyb pletiva a mreží (napr. vozíky, košíky, kletky a pod.).



9 Prizma, používaná na ohyb štvorhranu cez hranu.

